

**"Potenziamento infrastrutture di ricerca GMP Facility, laboratori
di ricerca e servizi diagnostici e terapeutici dell'IRCCS ISMETT "**

Progetto per la ristrutturazione e realizzazione di Laboratori interni.

CUP: G76G17000130007

RTP:

CAPOGRUPPO MANDATARIA

PRISMA ENGINEERING s.r.l.

Via XI Febbraio, n° 2/A
35020 Villatora di Saonara (PD)
Tel. +39 049 8798500
Web: www.prismaengineering.it



MANDANTI

TECNO20 Engineering s.r.l.

Via Giuseppe la Farina is.R, n° 91
98122 Messina (ME)
Tel. +39 090 2921797



Arch. Carmelo Barbera

Via Minissale, n° 24
98122 Messina (ME)

PROGETTO ESECUTIVO

OPERE EDILI

ELABORATO:

PE-ED-RT2

TITOLO:

LOTTO 2

Relazione tecnica opere edili

| NOME FILE: | SCALA: | DATA: | | |
|----------------|-----------------|------------|----------|----------|
| PE-ED-RT2.docx | --- | 30.07.2018 | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| 00 | PRIMA EMISSIONE | 09.07.2018 | G. Oteri | F. Oteri |
| REV. | DESCRIZIONE | DATA | RED. | VER. |

Sommario

| | |
|--|----------|
| PREMESSA | 1 |
| 1. INTERVENTI DI MODIFICHE INTERNE | 2 |
| 1.1 demolizioni e rimozioni..... | 2 |
| 1.2 realizzazione di divisori..... | 2 |
| 2. OPERE DI FINITURA | 3 |
| 2.1 pavimentazioni e rivestimenti delle pareti | 3 |
| 2.2 serramenti interni | 4 |
| 2.3 sanitari | 5 |
| 2.4 controsoffitti e tinteggiatura | 5 |

PREMESSA

Le attività previste in progetto ed attribuite al Lotto 2 riguardano interventi di manutenzione straordinaria delle aree di intervento denominate 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.6, 2.7.

Le opere civili attinenti alle modifiche interne sono riassumibili come segue:

- demolizioni e rimozioni;
- realizzazione di divisori;
- pavimentazioni e rivestimenti;
- serramenti interni;
- sanitari;
- controsoffitti e tinteggiatura;
- opere varie di finitura.

1. INTERVENTI DI MODIFICHE INTERNE

1.1 demolizioni e rimozioni

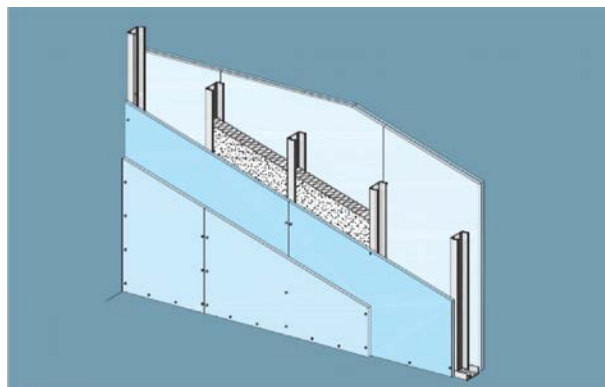
Dopo aver proceduto allo sgombero dei locali dalle attrezzature e dagli arredi, si provvederà ed eseguire tutte le attività di demolizione e rimozione previste nel progetto e consistenti, in maniera indicativa, nella rimozione degli infissi interni, nello smontaggio della controsoffittatura esistente nei vari ambienti, nella demolizione dei tramezzi, nel taglio della muratura per la realizzazione di nuove aperture, nella rimozione della pavimentazione e dei rivestimenti esistenti e nella rimozione degli apparecchi igienico-sanitari.

Il materiale di risulta residuo dalle suddette attività verrà trasportato a rifiuto alle pubbliche discariche, in conformità alle vigenti normative in materia di smaltimento dei rifiuti.

1.2 realizzazione di divisori

I tramezzi divisorii interni, dello spessore totale compreso tra 10 e 14,5 cm, saranno eseguiti con intelaiatura metallica con lamierino zincato dello spessore di 6/10 di mm e verranno rivestiti sulle due facce con lastre doppie di cartongesso, dello spessore non inferiore a 13 mm la prima ed a 10 mm la seconda. Tra le lastre di cartongesso che costituiranno le due facce, verrà interposto un materassino isolante di lana di vetro dello spessore di 45 mm, trapuntato su carta bitumata.

All'interno degli ambienti è altresì prevista la realizzazione di pareti mobili, realizzate con moduli di interasse costante dello spessore di mm 104. La struttura principale della parete sarà realizzata per l'intera altezza dell'interpiano e dovrà essere fissata stabilmente a pavimento e a soffitto. Le strutture secondarie e i moduli di rivestimento, in pannelli di truciolare nobilitato dello spessore di mm 18 nei colori a scelta dalla D.L., saranno realizzate solo al di sotto del controsoffitto.



I moduli con specchiature vetrate saranno realizzati con doppio vetro trasparente float da mm 4 e nell'intercapedine tra i due vetri, saranno collocate tende veneziane da 16 mm di larghezza aventi il comando di orientamento posto all'esterno.

I moduli porta, saranno realizzati con un telaio in acciaio preverniciato o con un telaio in alluminio anodizzato, di colore RAL a scelta.

Il tutto compreso i profili di completamento e di raccordo d'angolo, elementi di raccordo tra i moduli con angolazioni 90 e 135 gradi, connessioni a "T" e a "croce" elementi di compensazione laterali.

2. OPERE DI FINITURA

2.1 pavimentazioni e rivestimenti delle pareti

Negli ambienti è stata prevista la collocazione di pavimentazione con proprietà elettroconduttive in PVC omogeneo presso-calandrato a doppia presa (EN 649) provvista di marcatura CE (EN 14041), tipo iQ Toro di Tarkett o similare, colori a scelta della D.L.

La pavimentazione sarà essere incollata con apposito adesivo sul massetto che dovrà presentarsi piano,



compatto, asciutto e privo di crepe. Prima di provvedere alla collocazione del pavimento, verrà effettuato il livellamento del massetto mediante l'impiego di malta autolivellante tipo Ultraplan eco della Mapei o similare, data in una sola mano previa applicazione di primer, per l'eliminazione di ogni residuo di polvere e quant'altro possa creare distacchi successivi.

Le pareti saranno rivestite con teli in cotone e pvc. Si tratta di un rivestimento murale tecnologicamente avanzato, biologicamente e chimicamente inerte e non tossico, consistente in un tessuto in puro cotone, rivestito da un laminato ottenuto per polimerizzazione di

monomeri vinilici e successiva spalmatura di pigmenti micronizzati idrosolubili. La faccia a vista della superficie, impressa con colori in dispersione acquosa, sarà protetta da un film a base di resine acriliche, opacizzate e completamente polimerizzate. Il materiale, per le sue caratteristiche prestazionali, deve rispondere alle esigenze specifiche previste per impieghi su grandi superfici verticali e dovrà presentare i seguenti requisiti:

- reazione al fuoco: CLASSE 1
- resistenza al fuoco SBI EUROCLASS B-s2-d0
- deve avere la marcatura CE (EN 15102)
- deve essere conforme alla Normativa Europea
- in caso di combustione: non deve propagare e alimentare la fiamma; la densità dei fumi emessi deve avere un valore inferiore a 10 (ASTM E 84/75 e 84/80)
- in opera non deve emettere: sostanze volatili (VOC free, UNI EN 12149), sostanze nocive per l'ozono, particelle pericolose, gas e radiazioni
- non deve contenere formaldeide, metalli pesanti, solventi, sostanze tossiche
- deve essere perfettamente lavabile, disinfettabile, imputrescibile (EN 259 e EN 233)
- deve essere caricato con 2-octyl-3 (2H)-isotiazolone che impedisce la crescita e la proliferazione di

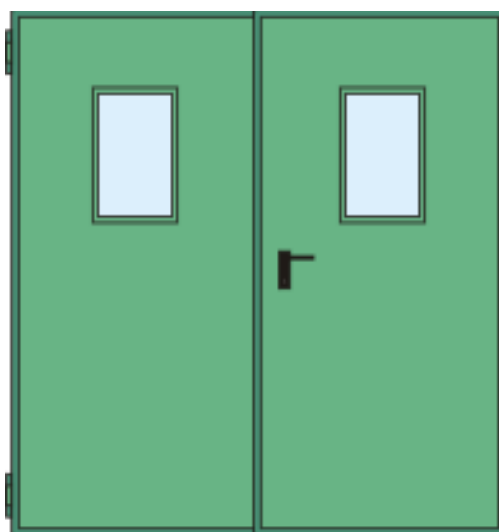
microrganismi quali batteri, funghi e muffe sia sulla faccia a vista che sul retro

- deve essere antistatico (EN 1815); dimensionalmente stabile (grado ottimo), inalterabile alla luce (DIN 54004, valore non inferiore a 7); non permeabile, non assorbente
- deve avere una resistenza eccellente: all'impatto (EN 259), all'urto e ai colpi (EN 5335), al graffio (Clement Scratch test), al logoramento (DIN 540121), all'usura da sfregamento di oltre 30.000 frizioni (Erichsen Scrub Test); all'elasticità sotto pressione (Erichsen Elasticity Test)
- deve essere certificato: ISO 9001 (Qualità Totale); ISO 14001 (eco e bio compatibile, eco e bio sostenibile).

2.2 serramenti interni

Si procederà alla fornitura e successiva collocazione dei serramenti interni costituiti dalle seguenti tipologie:

- portoncini d'ingresso realizzati con profili estrusi d'alluminio lega 6060 (UNI EN 573-3), a taglio termico, sezione mm. 50÷60, verniciati a polvere, colore standard RAL 1013. I portoncini dovranno essere completi di: guarnizioni in EPDM o neoprene; accessori (serratura elettrica, maniglia per serratura su un lato e maniglione sull'altro, cerniere); controtelai in profilo d'acciaio zincato (compresa posa); vetri e/o pannello multistrato;
- porte interne a volata circolare, ad una o due ante, realizzate con profilati estrusi di alluminio lega 6060 (UNIEN 573-3), sezione mm. 50÷70, verniciati a polvere, colore RAL standard a scelta della D.L. Le porte dovranno essere complete di: guarnizione in EPDM o neoprene; tutti gli accessori di movimentazione; controtelai in profilo di acciaio zincato; pannelli stratificati, spessore mm 4, nella parte superiore ed inferiore;
- porte tagliafuoco cieche REI 120 con struttura in acciaio a due battenti omologata a norma UNI EN 1634-1, conforme alle certificazioni di prodotto ISO 9001, di colore a scelta della DL realizzata con telaio pressopiegato spessore 2 mm, sagomato per ospitare cerniere saldate a filo continuo, con guarnizioni autoespandenti per fumi caldi poste sui tre lati, con rostri fissi, ante in acciaio preverniciato coibentate con doppio strato di lana minerale impregnata con colla a base di calciosilicati più foglio di alluminio intermedio,



con quattro cerniere di serie realizzate in acciaio stampato e zincato del tipo reversibile, completa di serratura con chiave ad un punto di chiusura, maniglia interna ed esterna con placche antincendio.

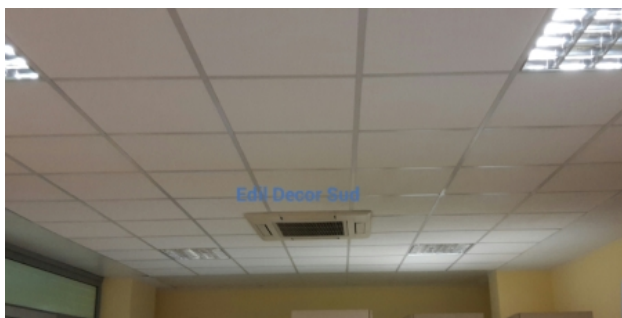
Nella porte tagliafuoco poste all'ingresso dei locali sarà inserita una visiva, completa di vetri REI antinfortunistici di sicurezza trasparenti.

2.3 sanitari

Nei locali igienici verranno collocati lavabi in vetrochina sospesi, con struttura autoportante, delle dimensioni di cm 62x60, completi di miscelatore, nonché vasi sospesi autoportanti, completi di cassetta di sciacquo, valvola di scarico, con tre tipi di azionamento dual flush, start/stop e un solo sciacquo, incluso copri water in plastica pesante termoforata.

2.4 controsoffitti e tinteggiatura

Il controsoffitto sarà realizzato con pannelli di gesso rivestito a superficie forata, reazione al fuoco Euroclasse B-d0-s1, delle dimensioni 600 x 600 mm, spessore 12,5 mm, bordo ribassato, montati su struttura metallica seminasosta ancorata alla struttura muraria soprastante mediante pendinatura regolabile.



Tutte le pareti interne dei locali nelle parti non rivestite saranno tinteggiate con idropittura acrilica superlavabile igienizzante traspirante opaca, antimuschio, anti muffa e anti alga, applicata con due mani, previa idonea preparazione delle pareti mediante

rasatura totale con gesso dolce e successiva scartavetratura e spolveratura per dare le stesse perfettamente piane e lisce, compreso il fissativo impregnante.